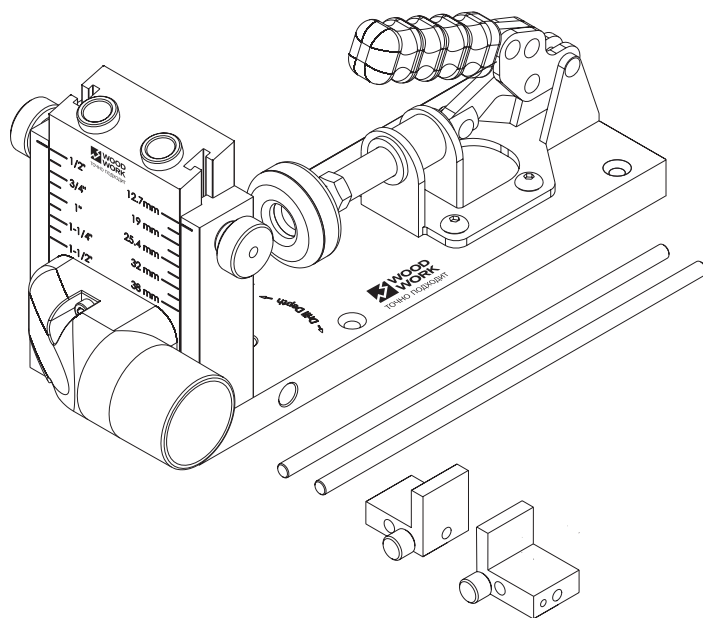




ТОЧНО ПОДХОДИТ

КОНДУКТОР ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ САМОРЕЗАМИ PHJ-04-PRO

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



Перед началом эксплуатации
внимательно ознакомьтесь
с данной инструкцией




СПАСИБО ЗА ПОКУПКУ!


Уважаемый клиент, благодарим вас за покупку этого инструмента **WOODWORK**, который будет долго служить вам при условии его использования в соответствии с данными инструкциями. Внимательно прочтите их и следуйте указанным рекомендациям.

СОВЕТЫ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Уделяйте внимание организации своего рабочего места!

Поддерживайте порядок и чистоту. Обеспечьте хорошее освещение и достаточно свободного места. Загроможденные или темные места могут способствовать несчастным случаям.

 Не используйте электроинструменты во взрывоопасных средах и рядом с легковоспламеняющимися веществами: материалами, жидкостями, газами и т. п.

 Использование это инструмента может быть опасным. Будьте осторожны и внимательны при работе с инструментом. Сверла острые! Обращайтесь с ними осторожно. Всегда надевайте защитные очки в при работе с инструментом. Выбирайте правильный тип ручного инструмента для работы.

Держите этот инструмент подальше от детей!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина материала от 12 мм до 38 мм
Диаметр свёрел 9,5 мм
Биты с квадратным наконечником №2 x 150 мм
Шаг отверстий 30 мм
Внутренний диаметр патрубку пылеудаления 31 мм

ЧАСТИ ИНСТРУМЕНТА

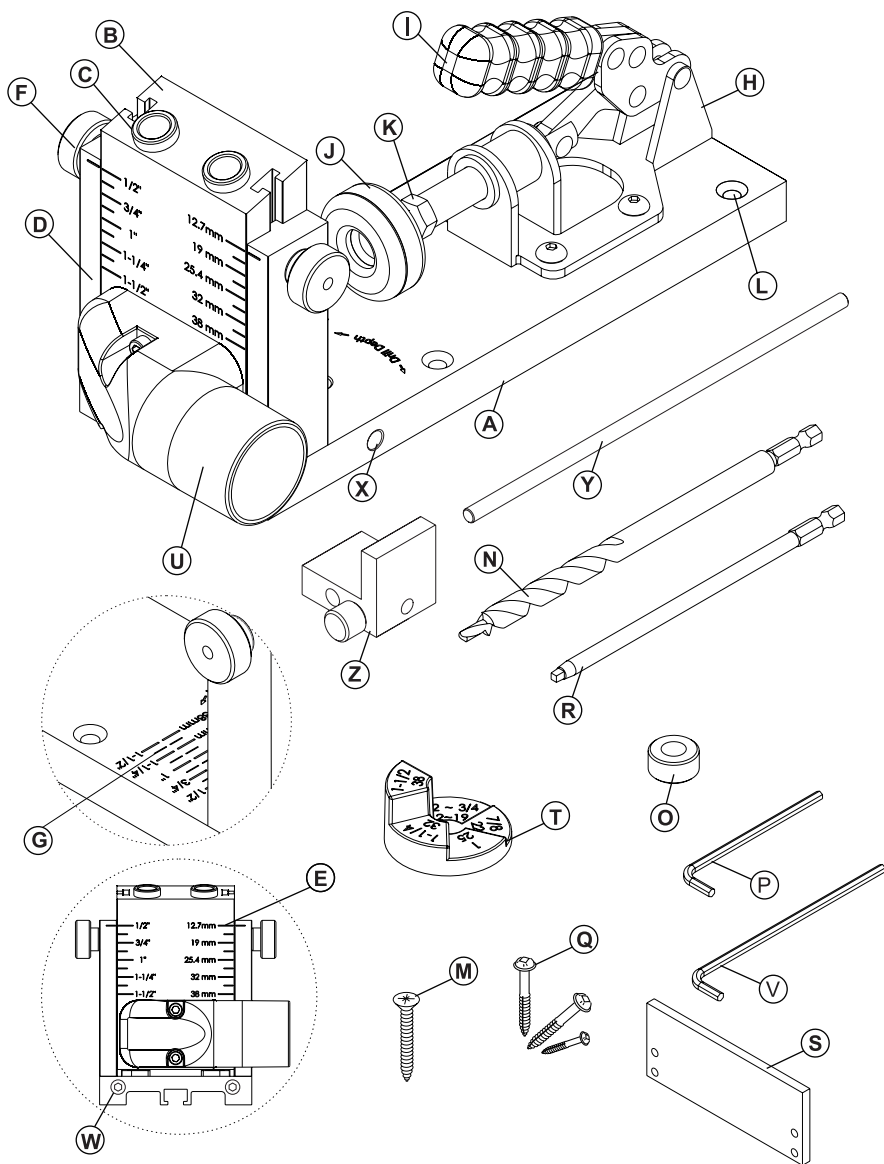
- Ⓐ База кондуктора
- Ⓑ Блок для сверления
- Ⓒ Цельная, стальная закалённая втулка
- Ⓓ Направляющие стойки блока для сверления
- Ⓔ Вертикальная шкала установки глубины сверления
- Ⓕ Ручки регулировки направляющих стоек
- Ⓖ Шкала измерения толщины материала
- Ⓗ Прижим заготовки
- Ⓘ Рукоятка прижима
- Ⓝ Прижимная пластина
- Ⓚ Регулируемая стопорная гайка прижимной пластины
- Ⓛ Отверстия крепления кондуктора
- Ⓜ Винты для крепления кондуктора
- Ⓝ Сверло с шестигранным хвостовиком
- Ⓞ Ограничительное кольцо для ступенчатого сверла
- Ⓟ Шестигранный ключ (короткий)
- Ⓠ Набор саморезов с квадратным шлицем
- Ⓡ Бита с квадратным наконечником № 2 x 150 мм
- Ⓢ Съёмная пластина
- Ⓣ Ступенчатый упор для определения глубины сверления
- Ⓤ Пылеудалитель
- Ⓥ Шестигранный ключ (длинный)

Ⓦ Зажимные винты (для направляющих стержней)

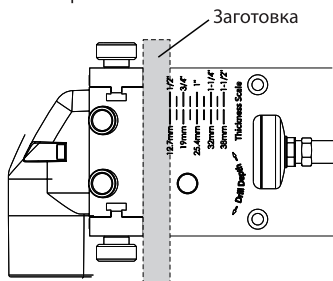
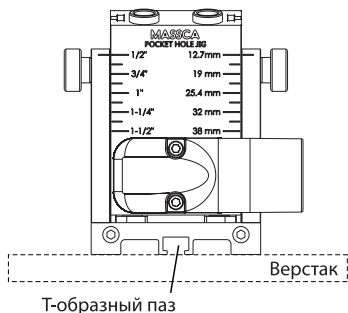
ⓓ Вставные отверстия (для направляющих стержней)

Ⓨ Направляющие стержни

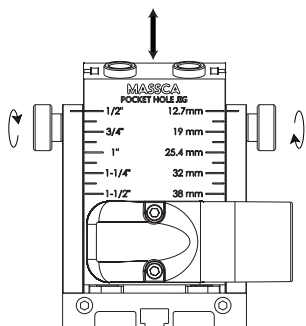
Ⓩ Передвижная опора



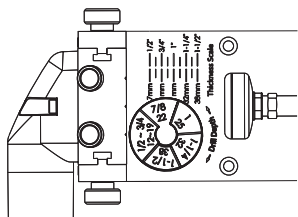
НАСТРОЙКА КОНДУКТОРА




Измерение толщины заготовки в 12,7 мм



Настройка блока для сверления на толщину заготовки в 12,7 мм



Установка кондуктора

Используйте крепежные винты  или т-образные струбцины для установки кондуктора на верстак или рабочий стол. Для крепления т-образными струбцинами на базе кондуктора, снизу, имеется специальный паз.

Измерение толщины заготовки

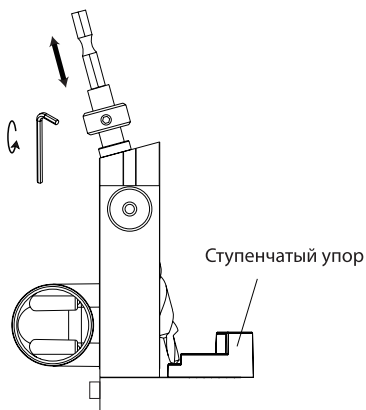
Приставьте заготовку вплотную к блоку для сверления. Определите толщину по шкале.

Настройка глубины сверления

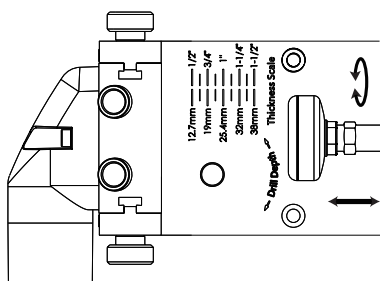
Ослабьте ручки на направляющих стойках и поднимите блок для сверления, пока линии на стойках не совпадут со значением определённой вами толщины заготовки, на шкале блока для сверления.

Настройка сверла

Ступенчатый упор используется для выставления длины сверла. Установите упор в отверстие на базе кондуктора как показано на рисунке.

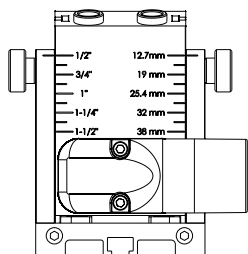


Поворачивайте упор до тех пор, пока нужный размер не окажется у нижней части втулки. Вставьте ступенчатое сверло во втулку и убедитесь, что наконечник сверла касается ступенчатого упора. Наденьте на сверло Ограничительное кольцо и надежно затяните его винтом. Теперь сверло настроено на желаемую толщину заготовки.



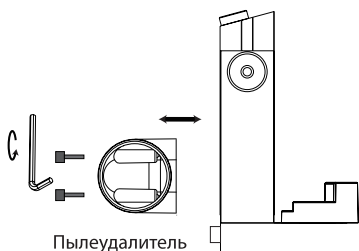
Установка прижима заготовки

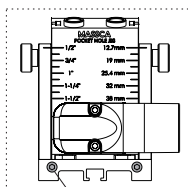
Чтобы правильно просверлить отверстия, вам нужно зафиксировать заготовку прижимом и убедиться, что он надежно удерживает её в кондукторе. Вращайте прижимную пластину до тех пор, пока она не займет требуемое положение. Затяните стопорную гайку прижимной пластины, чтобы зафиксировать её. Прижмите заготовку к блоку для сверления повернув рукоятку прижима. Скорректируйте, если требуется, длину хода штока прижима вывинчивая или ввинчивая прижимную пластину.



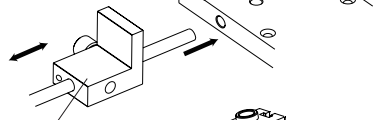
Установка пылеудалителя

Перед началом операции сверления рекомендуется установить входящий в комплект пылеудалитель. Это уменьшит количество пыли в рабочей зоне и поможет содержать приспособление и аксессуары в чистоте. Приставьте пылеудалитель к блоку для сверления и совместите отверстия для винтов. Вставьте крепежные винты и затяните их с помощью более длинного шестигранного ключа.

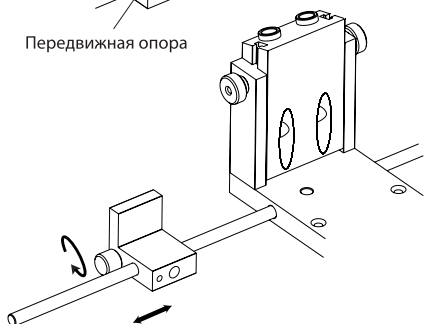




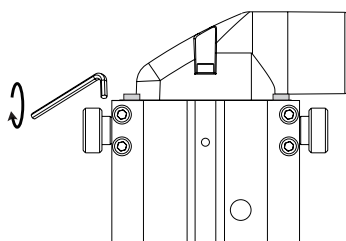
Винты для затяжки стержней



Передвижная опора



Повторите это действие с другой стороны



Нижняя часть кондуктора



X4

Направляющие стержни

Направляющие стержни и передвижные опоры можно использовать для стабилизации заготовки или для удержания заготовки ровно в горизонтальной плоскости.

Вставьте стержни в отверстия на базе кондуктора и затяните их винтами. Наденьте передвижные опоры на стержни и слегка прижмите их регулировочными ручками.

Поместите заготовку на кондуктор и отрегулируйте передвижные опоры так, чтобы они располагались на концах заготовки.

Затяните регулировочные ручки, чтобы зафиксировать передвижные опоры.

Использование блока для сверления отдельно от базы

Блок для сверления можно использовать как портативное приспособление, сняв его с направляющих стоек, а затем прикрепив к нему съёмную пластину (5).

Чтобы снять блок для сверления, ослабьте винты на направляющих стойках. Прикрепите съёмную пластину к блоку для сверления с помощью крепежных винтов.

Используйте шкалу, чтобы установить правильную толщину заготовки. После установки затяните ручки регулировки.

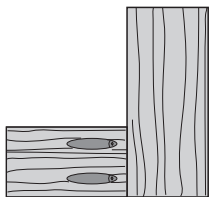
ОПЕРАЦИИ СВЕРЛЕНИЯ

Сверление отверстий с раззенковкой производится ступенчатым сверлом в одной из соединительных деталей. Установите заготовку которую нужно просверлить, в кондуктор и плотно зажмите. Вставьте сверло с уже надетым ограничительным кольцом в патрон вашей дрели или шуруповёрта. Поместите сверло в верхнюю часть втулки на блоке для сверления. Не прижимайте наконечник сверла к заготовке! Включите дрель на полную скорость (по часовой стрелке) и сверлите деталь до тех пор, пока ограничительное кольцо не коснется втулки. Аккуратно вытягивайте и вытягивайте сверло во время сверления, чтобы стружка легче удалялась из втулки. Как только глубина будет достигнута, выключите дрель или шуруповёрт и извлеките сверло из втулки.

ВАРИАНТЫ СОЕДИНЕНИЙ

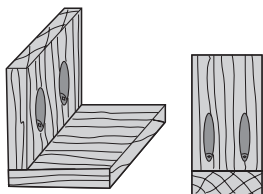
Угловые рамочные соединения

– более быстрые и прочные, чем на шкант или ламель. Соединённые части уже можно использовать пока клей внутри соединения сохнет



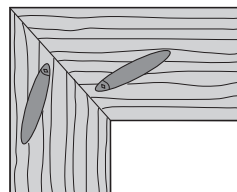
Коробочные соединения

– подходит для быстрой и надёжной сборки/ремонта, ящиков, мебели, шкафов и т. п.



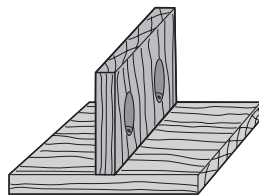
Соединения под 45°

– удобны для узких рам, где необходимо только одно отверстие. Перед сверлением обрежьте ваши заготовки под 45° и тщательно обработайте все фальцы. Для заготовок шириной менее 50 мм может потребоваться сверление под углом так, чтобы отверстие не было перпендикулярно скошенной кромке.



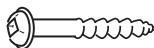
Т-образные соединения

– более быстрые и прочные, чем на шкант или ламель. Соединённые части уже можно использовать пока клей внутри соединения сохнет



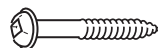
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ САМОРЕЗОВ

Толщина материала	Длина самореза
12 - 18 мм	19 - 25 мм
18 - 22 мм	25 - 23 мм
22 - 30 мм	38 мм
34 - 36 мм	51 мм
38 мм	64 мм



Крупная резьба

– для мягких пород дерева, фанеры и ДСП.



Мелкая резьба

– для твердой древесины, например, дуба, клена, ореха и вишни.

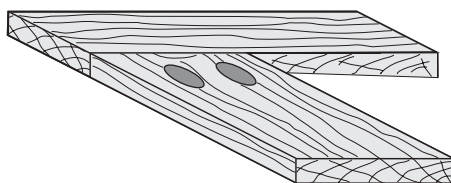
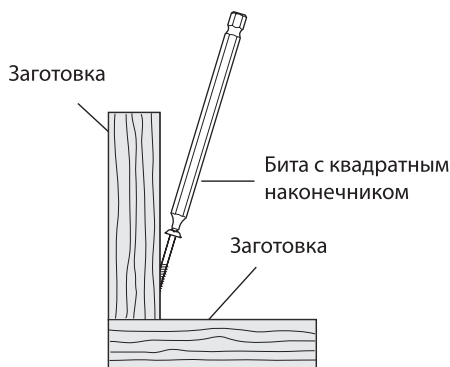


РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СБОРКЕ СОЕДИНЕНИЙ

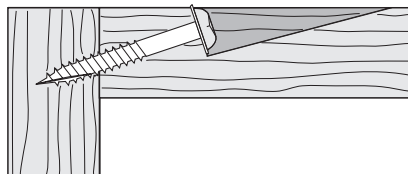
Для данных саморезов не нужно просверливать пилотные отверстия даже в твердой древесине. Они уменьшают расщепление древесины и закалены, поэтому их поломка практически невозможна. По возможности используйте клей для ваших соединений, за исключением тех случаев, когда вам необходимо иметь разборное соединение.

Для облегчения монтажа на угловых соединениях рекомендуется использовать прижимную рейку, закрепленную на верстаке. Детали, при сборке, должны быть прижаты к ней, чтобы они были на одном уровне друг с другом, пока проходит их стяжка саморезами.

При сборке стыков "кромка к кромке" рекомендуется использовать прижим, что-



бы обе части были выровнены заподлицо. Прижим можно отрегулировать в соответствии с толщиной материала, вывинчивая стопорную гайку на штоке прижима. Прижимная пластина должна быть на лицевой стороне материала.




Саморезы следует вкручивать в изделие с контролем крутящего момента. Контроль крутящего момента позволяет контролировать плотность вхождения шурупов в древесину и свести к минимуму возможность срыва шлица.


Проверяйте правильность ограничительного кольца для ступенчатого сверла перед тем, как сверлить. Если оно установлено слишком глубоко, саморез может выступать через поверхность соединительного элемента.

Если саморез слишком мелкий, он может недостаточно войти в соединение.

При работе с тонким материалом и под углом отверстие с цековкой должно быть мельче стандартного.

Неглубокие разцекованные отверстия приведут к тому, что головка винта будет находиться ближе к поверхности или над ней, что допустимо в некоторых случаях.

 **Внимание!** Риск получения травмы или повреждения инструмента в случае несоблюдения инструкций

 Обращайте внимание на все пункты обозначенные этим символом во избежании травм и повреждения инструмента. Внимательно прочитайте и убедитесь, что вы поняли все рекомендации по безопасности в этой инструкции и инструкции вашего электрического инструмента.

ПИКТОГРАММЫ и ОБОЗНАЧЕНИЯ

Эти пиктограммы используются в тексте данной инструкции:



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Пожалуйста, используйте только оригинальные запасные части и аксессуары **WOODWORK!** Инструмент был разработан для работы в течение длительного периода времени с минимальным техническим обслуживанием. Непрерывная безотказная работа инструмента зависит от надлежащего ухода и регулярной чистки.

Уборка

- Регулярно очищайте кондуктор мягкой тканью.
- Следите за свёрлами. Проверяйте, чтобы на резьбе не было скопившейся смолы.

Смазка

- Этот инструмент не требует дополнительной смазки.

Хранение

- После окончания работ всегда убирайте инструмент в ящик или коробку

Запасные части

- Подробную информацию о дополнительном оборудовании, технологиях и методах работы см. на нашем сайте **www.woodwork.ru**

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Проявляйте заботу об окружающей среде. Не выбрасывайте упаковку и инструмент. Упаковка должна быть отсортирована по типам материалов и помещена в специальные контейнеры для экологически чистой переработки. Изделие и его принадлежности в конце срока службы также должны быть отсортированы по типам материалов и утилизированы для экологически чистой переработки.

ГАРАНТИЯ

На всю продукцию **WOODWORK** распространяется гарантия в случае любых дефектов изготовления или некачественного материала, за исключением повреждений из-за неправильного использования или обслуживания инструмента.

СПАСИБО ЗА ВЫБОР WOODWORK!

