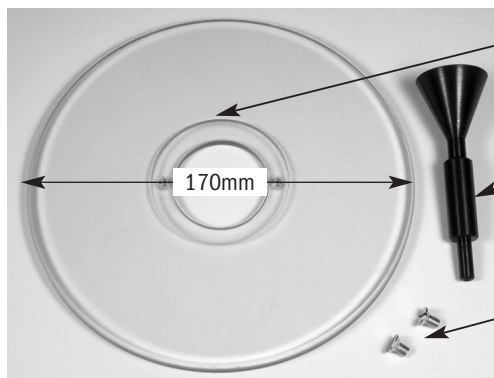


Base universale per guide di precisione

Universal Sub-Base for Guide Bushes
Base universal para guía de precisión

1



Base in PETG trasparente
1x Clear Sub-base from PETG
Base de PETG trasparente

Perno di centraggio per foro da 1/4", 1/2" e 8,12mm
Lin-up pin to suit collet 1/4", 1/2" (FRB171) and 8/12mm (FRB170)
Perno de centrado para ejes de 1/4", 1/2" y 8, 12 mm (FRB170)

Vite M5x5 a testa svasata per guida di precisione
Screws M5x5 countersunk for guide bush
Tornillo M5x5 de cabeza avellanada para guía de precisión

2



Inserite la guida di precisione nella base utilizzando le viti M5x5 in dotazione, facendo attenzione a non serrarle troppo forte.

Fit guide bush clear into Sub-base using enclosed screws M5x5.
Do not overtighten the screws.

Introduzca la guía de precisión en la base utilizando los tornillos M5x5 en dotación, prestando atención a no apretar demasiado fuerte.

3

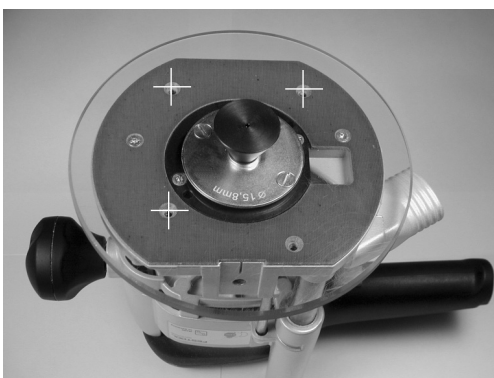


Posizionate la base sulla vostra fresatrice.

Place S-Base on base of your router.

Posicione la base en su fresadora.

4

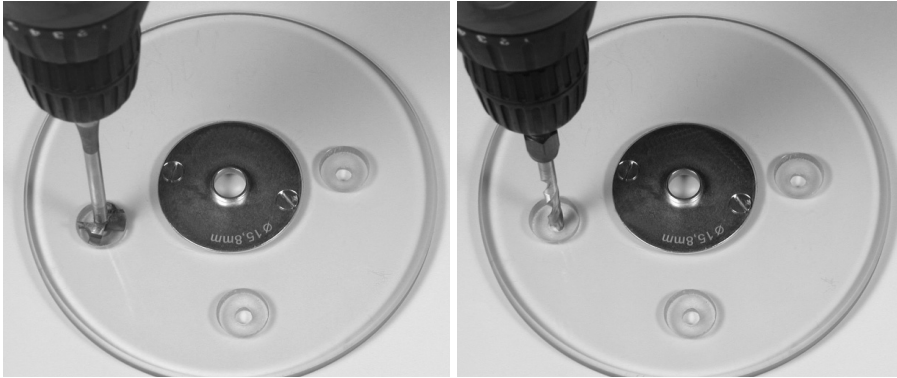


Attraverso il foro della guida di precisione, inserite a fondo il perno di centraggio nella pinza della fresatrice; così la base risulterà perfettamente centrata. Disegnate il centro dei fori da eseguire.

Fit line-up pin to collet and line-up S-BASE. Draw center of holes by sharp knife.

Atravesando el eje de la guía de precisión, introduzca a fondo el perno de centrado en la pinza de la fresadora; Así la base resultará perfectamente centrada. Dibuje el centro de los taladros a ejecutar.

5 - 6

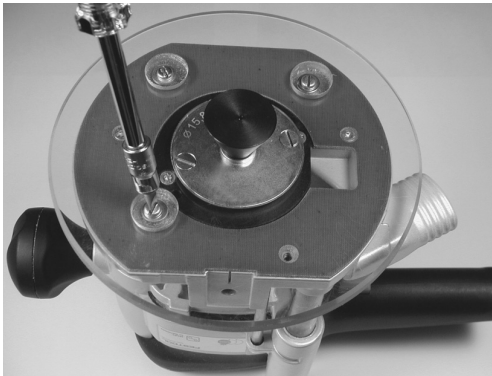


Eseguite i fori, ciechi e passanti, secondo lo schema. Utilizzate la punta per cerniere.

Drill blind holes according to table. Use hinge bit. Drill through holes according to table.

Ejecute los taladros, ciegos y pasantes, según el esquema abajo indicado. Utilice primero la broca para bisagra (A) para el agujero ciego y despues una broca normal (B) para el agujero pasante.

7

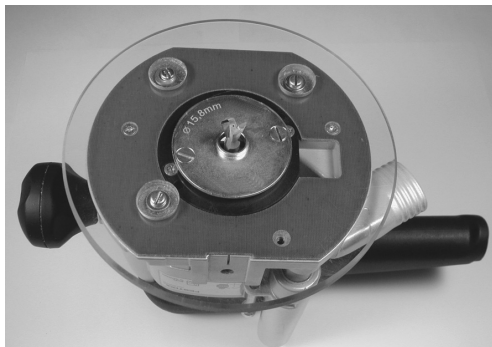


Collocate la base universale sulla base della vostra fresatrice e servitevi nuovamente del perno di centraggio per la relativa centratura. Fissate la base universale usando le viti adatte al tipo della vostra fresatrice. Serrate le viti.

Place S-Base onto base of your router.
Fit line-up pin into collet. Fixed S-Base using screws and washers according to type of router. Tighten the screws.

Coloque la base universal sobre la base de su fresadora y sírvase nuevamente del perno de centrado. Fije la base universal utilizando los tornillos adecuados para su fresadora. Apriete los tornillos.

8





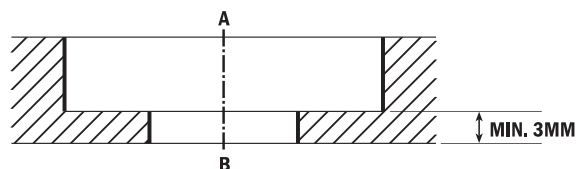
Togliete il perno di centraggio e montate l'utensile sulla pinza. La vostra fresatrice è ora pronta a lavorare con le guide di precisione CMT.

Remove line-up pin. Fit router bit into collet.
Your router is ready for working with CMT guide bushes.

Quite el perno de centrado y monte la herramienta en la pinza. Su fresadora esta ahora lista para trabajar con la guía de precisión CMT.

Schema di foratura della base
Universal Sub-Base drill blind holes table / Esquema de taladros de la base

	M4	M5	M6
	4,3/9	5,3/10	6,3/12
A	15mm	15mm	15mm
B	6mm	7mm	8mm



Usate solo viti a testa piana. Alcune fresatrici richiedono anche i dadi. Rimuovete il perno di centraggio e montate l'utensile sulla pinza.

Use only pan head screws. Some router required nut.
Remove line-up pin. Fit router bit into collet.

Utilice solo tornillos de cabeza plana. Algunas fresadoras requieren también el dado. Quite el perno de centrado y monte la herramienta en la pinza.

CMT
ORANGE
TOOLS™

C.M.T. UTENSILI S.p.A.

Via della Meccanica - 61020 Chiusa di Ginestreto - Pesaro - Italia
Tel. #39 0721 48571 - Fax #39 0721 482041

info@cmtutensili.com
www.cmtutensili.com

© 2007 C.M.T. UTENSILI S.P.A.

Questo documento Vi è stato inviato solo ad uso personale. Qualsiasi altro uso e/o riproduzione di esso è vietata senza preventiva autorizzazione scritta rilasciata da C.M.T. Utensili S.p.A.
This document has been sent for your personal use only. All usage and reproduction is forbidden without written permission from C.M.T. UTENSILI S.P.A.

Este documento ha sido enviado para uso personal. Se prohíbe cualquier uso diferente y/o reproducción sin previa autorización escrita de C.M.T. UTENSILI S.p.A.